

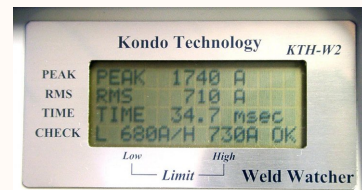
## 溶接電流測定器 ウエルドウォッチャー KTH-W2



- ①溶接電流の電流実効値、電流ピーク値、通電時間を測定表示。
- ②電流値の良否判定機能を搭載。

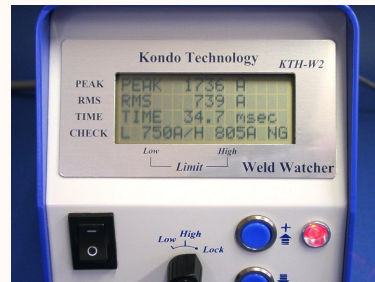
### 溶接電流を測定し、瞬時に数値表示

トロイダルコイルセンサーにより検出した溶接電流を演算し、電流ピーク値、電流実効値、通電時間を瞬時に数値表示します。



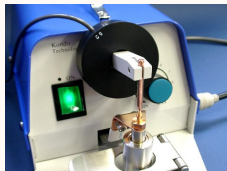
### 電流値の良否判定・警告機能により、溶接品質管理が可能

溶接加工が確実に行われたかを確認する方法として、毎回の溶接電流を計測しチェックすることは、有効な手段の一つです。ウエルドウォッチャー「KTH-W2」は溶接電流の適正範囲を上限/下限で設定し、測定した値がその範囲から外れた場合には警告音とLED点灯で作業者に警告し、溶接不良の選別を行えます。



### 基本性能・仕様

【センサー】トロイダルコイル方式  
KTH-CT18



【計測電流適用範囲】 50A~1600Arms

【取り付け】 小型でマイウエルダーの電極ホルダーに取り付け可能。

【サイズ】 外形φ60mm 内穴径φ18mm 厚み20mm

#### 【計測能力】

- 計測内容
  - \* 電流ピーク値 (PEAK) <通電区間での最大電流値/Max2000A>
  - \* 電流実効値 (RMS) <通電区間での電流実効値/計測可能範囲 50~1600A>
  - \* 通電時間 (TIME) <溶接電流の発生から終了までの時間を計測/計測可能範囲 1~120ms>
- 算出能力 サンプルング 100回/10ms

#### 【溶接電流管理】

- 管理方法 : 溶接適正電流範囲の上下限設定と範囲外電流値を計測時の警告機能。
- 警告方式 : 警告音、LED点灯。

【サイズ】128×104×166mm (H・W・D)

【表示画面】LCD 画面表示

【電源】AC100V 50Hz/60Hz

●記載内容は性能改善等により、お断りなく変更することがございますのでご了承ください。●このカタログの記載内容は2015年9月現在のものです。

製造元：近藤テック株式会社

〒154-0015 東京都世田谷区桜新町 2-14-11 Tel 03-5426-2677 Fax 03-5426-2678

URL <http://www.kondo-tech.co.jp>